

LIFTING EQUIPMENT
CATALOGUE



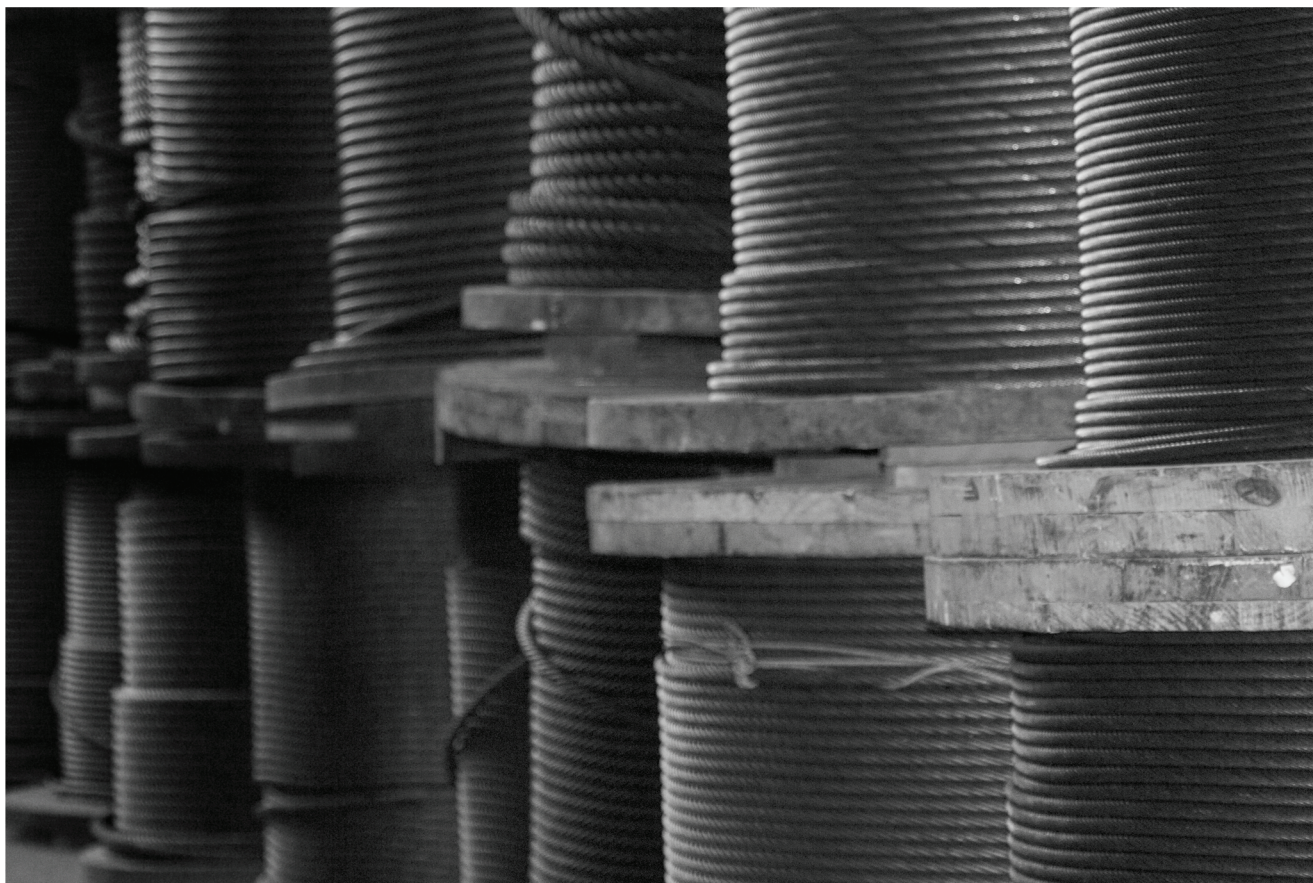


شرکت پهلاد رسن با هدف خدمت به صنعت کشور عزیزمان در زمینه عرضه محصولات و تجهیزات جابجایی (**lifting products**) تأسیس گردید، این شرکت با بیش از ۳۰ سال سابقه و بهره مندی از امکانات گسترده و نیروهای متخصص خود همواره تلاش بر جلب اعتماد و رضایت هرچه بیشتر مشتریان داشته است.

با توجه به اصل مشتری مداری و در جهت بر آوردن نیاز مشتریان در کوتاه ترین زمان همواره حجم قابل توجهی (بالغ بر ۱۵۰۰ تن) از کالاهای مختلف شامل انواع سیم بکسل، زنجیر، تسمه و دیگر تجهیزات و ابزار آلات جابجایی در انبار این شرکت در دسترس و آماده به تحویل میباشد.

شرکت پهلاد رسن دارنده قویترین دستگاه پرس سیم بکسل (**Swaging Machine**) در ایران است. تولید سیم بکسل های پرس شده (**Sling Wire Rope**) تا سایز 90mm مطابق با استاندارد EN13414-1 تنها توسط این شرکت در داخل کشور میسر میباشد.

در راستای توسعه فعالیتهای خویش و در جهت تأمین نیاز صنعت کشور به سیم بکسلهای با کیفیت این شرکت مفتخر است اعلام دارد که موفق به اخذ نمایندگی انحصاری فروش محصولات **Usha Martin** دومین کارخانه بزرگ تولید سیم بکسل در جهان شده است.



شرکت پهلاد رسن با هدف جلب حداکثری اعتماد و رضایت مشتریان از طریق بهبود مستمر خدمات و محصولات با در نظر داشتن استانداردهای روز دنیا بر آن است تا سطح کیفی و ایمنی محصولات خود را توسعه و بهبود بخشد بر این اساس رئوس خط مشی خود را به شرح زیر اعلام میدارد:

- تداوم مستمر سیستم مدیریت کیفیت و ارزیابی عملکرد از طریق بازنگری مداوم فرآیندها
 - تعالی، پیشرفت و توسعه محصولات و خدمات به بالاترین کیفیت ممکن
 - گسترش مستمر ارتباطات بازرگانی با شرکتهای تولید کنندگان دنیا
 - تأمین و برآوردن درخواستهای مشتریان در کوتاه ترین زمان ممکن
 - به کارگیری ابزار و فن آوری مناسب و به روز
 - پاسخگویی در قبال تعهدات و مسئولیتهای
- مهمترین هدف ما جلب رضایت مشتریان در حین انجام تعهدات است و ما بر این باوریم که در رسیدن به اهداف نباید به کمتر از بهترین قانع بود.

شرکت **Usha Martin** یکی از بزرگترین تولید کنندگان سیم بکسل در جهان با بیش از ۵۰ سال سابقه است. این شرکت یکی از برندهای مطرح و معتبر تولید سیم بکسلهای خاص و با کیفیت بسیار بالا است که با شرکتهای معتبری به مانند **Gustav Wolf** آلمان، **Joh Pengg** استرالیا، و **TESAC** ژاپن در مواردی خاص مشارکت دارد.

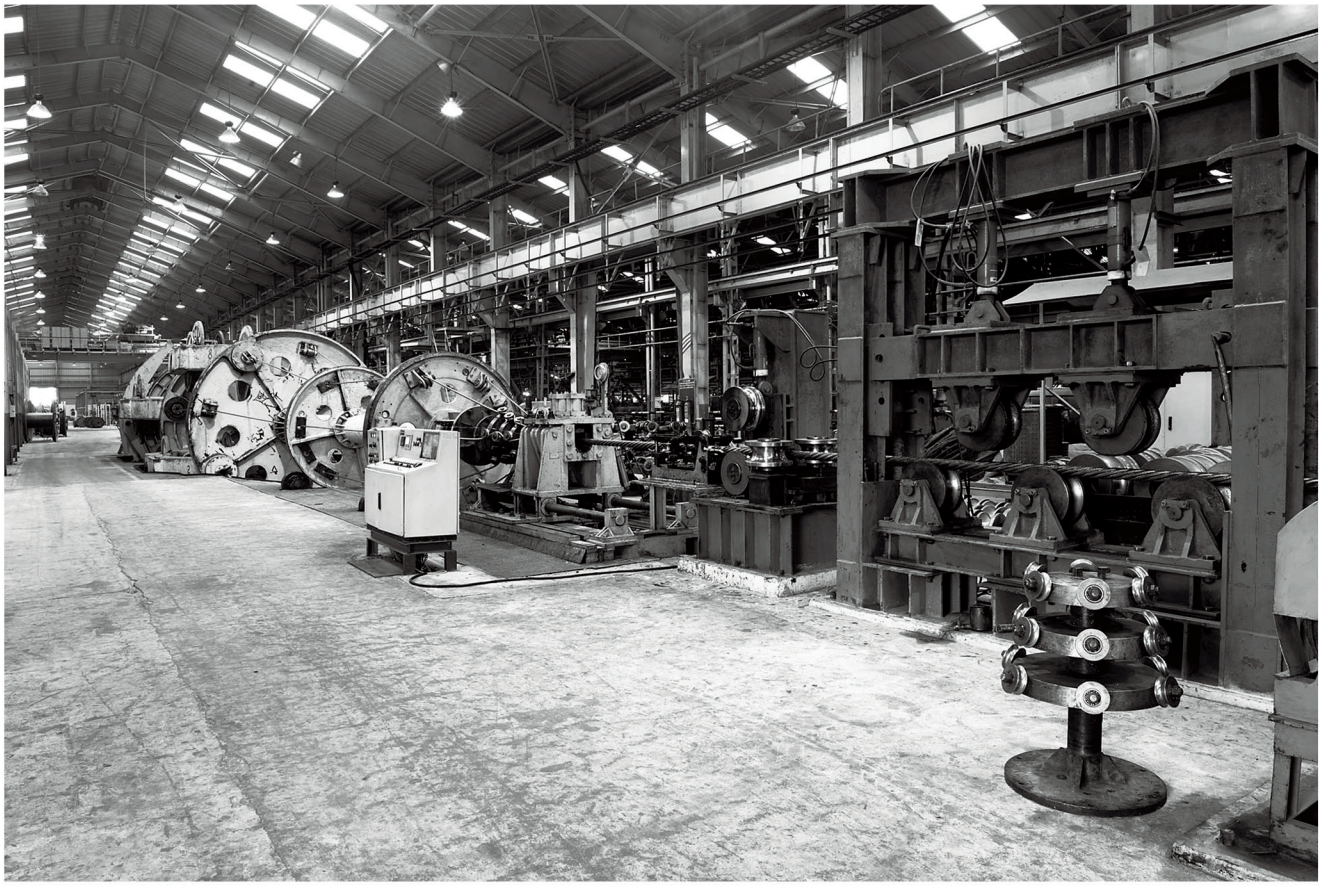
مرکز توسعه و طراحی شرکت **Usha Martin** در ایتالیا عهده دار به روز رسانی و گسترش محصولات و ماشین آلات گروه **Usha Martin** است بدین صورت که عملکرد تجهیزات تولید، تست و محصولات نهایی را مستمراً ارزیابی و با استانداردهای و نیازهای مشتریان مطابقت میدهد تا در صورت نیاز بهینه سازی شوند. این مرکز به مانند قطبی در جهت یکپارچه سازی و توزیع دانش در کلیه مراکز تولید و توزیع گروه **Usha Martin** عمل کرده به گونه ای که محصولات با کیفیت ثابت و یکسان در هر یک از مراکز تولید به مشتریان ارائه می شود.

شرکت **Usha Martin** دارای کارخانه های تولید سیم بکسل در کشورهایی نظیر انگلستان (**Aberdeen & Woksop**)، امارات متحده عربی (**Dubai**)، هندوستان (**Ranchi, Hoshiarpur & Punjab**) و تایلند (**Bangkok**) می باشد و همچنین دارای شبکه گسترده فروش در بسیاری از کشورهای دنیا در مناطق مختلفی شامل آمریکا، اروپا، خاورمیانه، جنوب شرق آسیا، آسیای میانه و استرالیا است.

از ویژگیهای **Usha Martin** تنوع محصولات این شرکت است که شامل انواع سیم بکسل از سایزهای **1.5mm** الی **140mm** در گریدهای متنوع جهت بکارگیری در صنایع مختلف شامل موارد زیر می باشد:
Oil & Gas, Offshore, Crane , Mining, Elevator, Aerial Mining, Structural



ACCREDITATIONS & CERTIFICATIONS



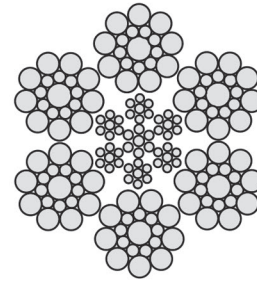
Poulad Rasan
where
Customer
Service is second
to none







TITAN DRILLING LINES



Drillflex



| NOM. ROPE DIA | APPROX. MASS | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|---------------|--------------|------------------------|-------|
| | | Ungalvanized | |
| | | Steel Core (IWRC) | |
| | | EIPS | EEIPS |
| inch | Kg./100m | kN | kN |
| 1 | 275 | 460 | 506 |
| 1-1/8 | 348 | 578 | 636 |
| 1-1/4 | 430 | 711 | 782 |
| 1-3/8 | 519 | 854 | 943 |
| 1-1/2 | 619 | 1010 | 1110 |
| 1-5/8 | 726 | 1170 | 1300 |
| 1-3/4 | 842 | 1360 | 1500 |
| 1-7/8 | 966 | 1550 | 1710 |
| 2.0 | 110 | 1760 | 1930 |
| 2-1/8 | 124 | 1970 | 2160 |
| 2-1/4 | 139 | 2200 | 2420 |

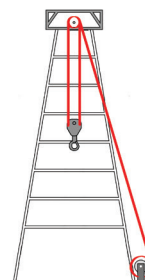
Note: The Wire Rope conforms to the applicable sections of API specification 9A

Deteriorating Forces

- Abrasion
- Drum/ sheave wear fatigue
- Crushing forces from multi-layer winding on drum
- Shock load

Properties Required

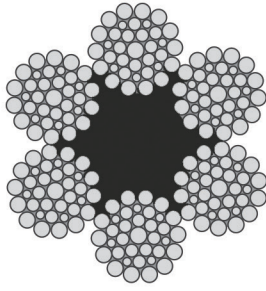
- Flexibility
- Abrasion resistance
- Stable construction to absorb crushing forces



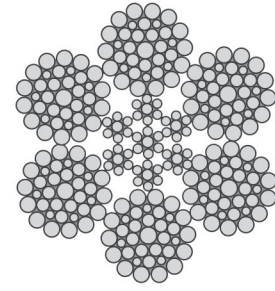
DRILL LINE ■



HYFLEX 6



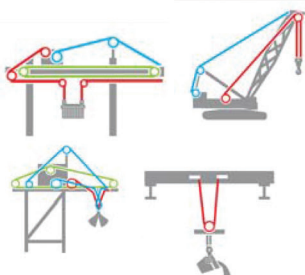
6X36+FC



6X36+IWRC

| NOM. ROPE DIA | | APPROX. MASS | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|---------------|-------|--------------|---------------------------|------------------------|
| | | | Ungalvanized / Galvanized | |
| | | Kg./100m | Fiber Core (FC) | |
| | | | 1960 N/mm ² | 2160 N/mm ² |
| mm | in | | kN | kN |
| 8 | | 24 | 41 | 45 |
| 9 | | 30 | 53 | 57 |
| 10 | | 38 | 65 | 71 |
| 11 | | 46 | 79 | 86 |
| 12 | | 54 | 93 | 103 |
| | 1/2 | 62 | 105 | 115 |
| 13 | | 65 | 110 | 120 |
| 14 | | 75 | 127 | 140 |
| 15 | | 85 | 157 | 161 |
| 16 | 5/8 | 98 | 166 | 182 |
| 18 | | 123 | 209 | 231 |
| | 3/4 | 137 | 233 | 255 |
| 20 | | 152 | 259 | 285 |
| 22 | | 184 | 313 | 345 |
| | 7/8 | 187 | 315 | 347 |
| 24 | | 219 | 372 | 411 |
| | 1 | 238 | 406 | 450 |
| 26 | | 248 | 437 | 482 |
| 28 | | 298 | 507 | 559 |
| 32 | 1-1/4 | 389 | 662 | 730 |
| 36 | | 493 | 838 | 924 |
| 38 | 1-1/2 | 549 | 934 | 1030 |
| 40 | | 608 | 1035 | 1140 |
| 44 | | 839 | 1252 | 1380 |
| | 2 | 955 | 1570 | 1730 |
| 56 | | 1150 | 2028 | 2240 |
| | 2-1/4 | 1267 | 1960 | 2150 |
| 60 | | 1369 | 2328 | 2570 |

| NOM. ROPE DIA | | APPROX. MASS | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|---------------|-------|--------------|---------------------------|------------------------|
| | | | Ungalvanized / Galvanized | |
| | | Kg./100m | Steel Core (IWRC) | |
| | | | 1960 N/mm ² | 2160 N/mm ² |
| mm | in | | kN | kN |
| 8 | | 27 | 45 | 49 |
| 9 | | 34 | 57 | 62 |
| 10 | | 42 | 70 | 76 |
| 11 | | 51 | 85 | 93 |
| 12 | | 61 | 101 | 111 |
| | 1/2 | 67 | 113 | 130 |
| 13 | | 71 | 118 | 130 |
| 14 | | 82 | 137 | 151 |
| 15 | | 92 | 157 | 165 |
| 16 | 5/8 | 107 | 179 | 197 |
| 18 | | 135 | 226 | 249 |
| | 3/4 | 150 | 255 | 288 |
| 20 | | 167 | 279 | 308 |
| 22 | | 202 | 338 | 372 |
| | 7/8 | 205 | 345 | 390 |
| 24 | | 241 | 402 | 443 |
| | 1 | 262 | 436 | 506 |
| 26 | | 282 | 472 | 520 |
| 28 | | 328 | 548 | 603 |
| 32 | 1-1/4 | 428 | 715 | 787 |
| 36 | | 542 | 905 | 997 |
| 38 | 1-1/2 | 604 | 1008 | 1110 |
| 40 | | 669 | 1117 | 1230 |
| 45 | | 839 | 1410 | 1560 |
| | 2 | 928 | 1760 | 1930 |
| 56 | | 1310 | 2190 | 2410 |
| | 2-1/2 | 1460 | 2690 | 2950 |
| | 2-3/4 | 1750 | 3270 | 3530 |



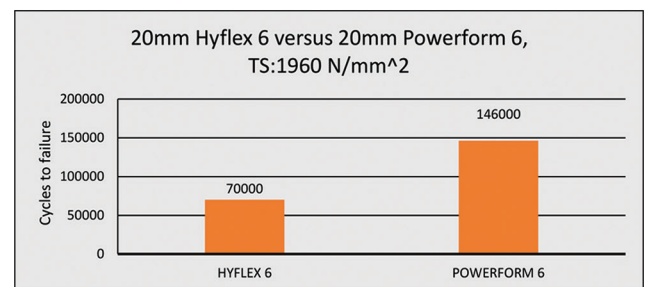
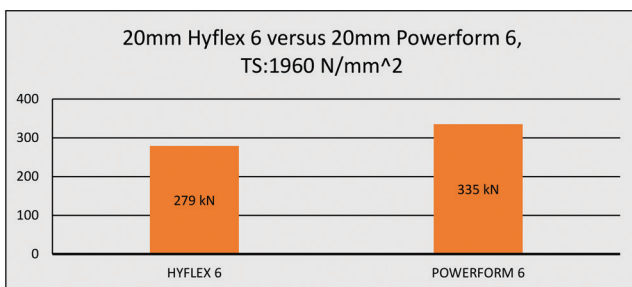
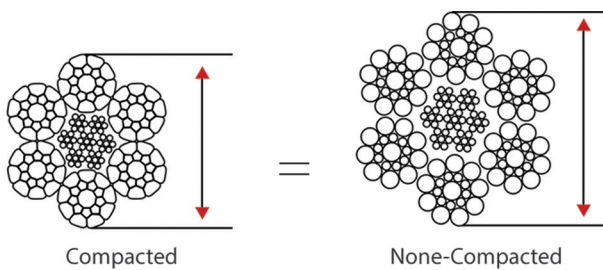
BOOM HOIST ■
 MAIN HOIST ■
 RACKING/TROLLEY ■





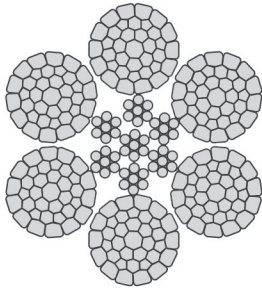
BENEFITS OF COMPACTED WIRE ROPE

- Increased breaking force
- Increased performance
- Improved characteristics
 - ◆ Improved wear resistance
 - ◆ Improved crushing resistance
 - ◆ Improved Bend Fatigue resistance

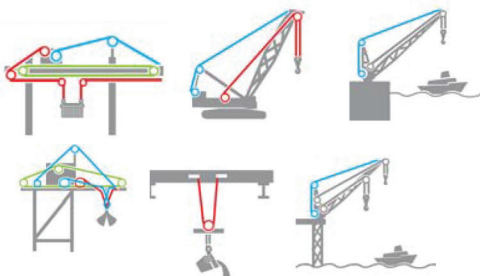




POWERFORM 6



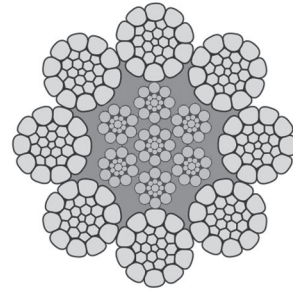
| NOM. ROPE DIA. | | APPROX. MASS | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|----------------|---------|------------------------|---------------------------|--|
| | | | Ungalvanized / Galvanized | |
| | | Steel Core (IWRC) | | |
| | | 1960 N/mm ² | | |
| mm | in | Kg./100m | kN | |
| 10 | | 46.4 | 85.7 | |
| 11 | | 56.1 | 98.6 | |
| | 1/2 | 74.8 | 140 | |
| 13 | | 78.4 | 147 | |
| 14 | | 90.9 | 170 | |
| 16 | 5/8 | 119 | 218 | |
| 18 | | 150 | 276 | |
| 19 | 3/4 | 168 | 304 | |
| 20 | | 186 | 335 | |
| 22 | | 225 | 400 | |
| | 7/8 | 229 | 408 | |
| 24 | | 267 | 489 | |
| | 1 | 299 | 552 | |
| 28 | | 364 | 657 | |
| 32 | 1 - 1/4 | 475 | 846 | |
| 34 | | 518 | 916 | |
| 36 | | 581 | 1065 | |
| 38 | 1 - 1/2 | 647 | 1165 | |
| 40 | | 717 | 1295 | |
| 46 | | 948 | 1665 | |
| 48 | | 1032 | 1885 | |
| 50 | | 1120 | 1975 | |
| 52 | 2 | 1211 | 2135 | |
| 56 | | 1405 | 2475 | |
| 58 | | 1507 | 2650 | |
| 60 | | 1613 | 2810 | |



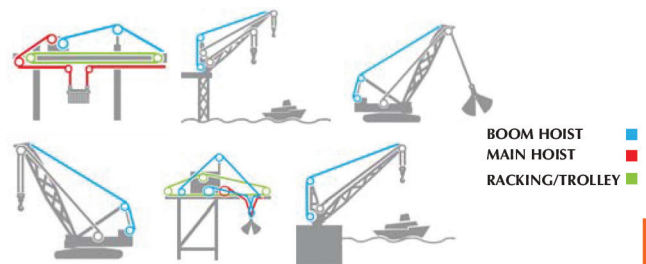
BOOM HOIST ■
 MAIN HOIST ■
 RACKING/TROLLEY ■



POWERFORM 8P

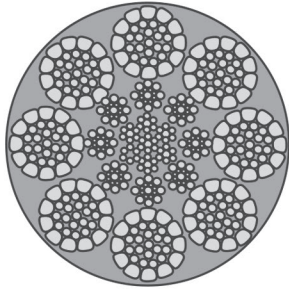


| NOMINAL ROPE DIA. | | APPROX. MASS | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|-------------------|---------|------------------------|------------------------|-------------------|
| | | | Galvanized | Steel Core (IWRC) |
| | | 1960 N/mm ² | | |
| mm | inch | Kg./100m | kN | |
| 11 | | 58.3 | 106 | |
| 13 | | 75.9 | 148 | |
| 14 | | 90.2 | 172 | |
| 16 | 5/8 | 118 | 225 | |
| 19 | 3/4 | 166 | 317 | |
| 20 | | 184 | 351 | |
| 22 | | 223 | 425 | |
| | 7/8 | 227 | 434 | |
| 24 | | 265 | 506 | |
| | 1 | 297 | 567 | |
| 26 | | 318 | 594 | |
| 28 | | 368 | 688 | |
| | 1 - 1/8 | 384 | 717 | |
| 30 | | 423 | 790 | |
| 32 | 1 - 1/4 | 481 | 899 | |
| 34 | | 543 | 1013 | |
| 36 | | 609 | 1138 | |
| 38 | 1 - 1/2 | 679 | 1268 | |
| 40 | | 752 | 1405 | |
| 44 | | 929 | 1700 | |
| | 1 - 3/4 | 948 | 1735 | |
| 46 | | 1016 | 1858 | |
| 48 | | 1106 | 2023 | |
| 50 | | 1200 | 2200 | |
| | 2 | 1239 | 2266 | |
| 52 | | 1298 | 2374 | |

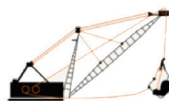




MINESFORM 8PVF

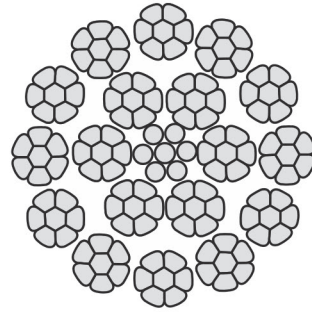


| NOMINAL ROPE DIA. | | APPROX. MASS Kg./100m | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|-------------------|---------|--------------------------|------------------------|--|
| mm | inch. | | Steel Core (IWRC) | |
| 38 | 1 - 1/2 | 639 | 981 | |
| 40 | 1 - 5/8 | 708 | 1089 | |
| 42 | | 1148 | | |
| 44 | 1 - 3/4 | 856 | 1344 | |
| 46 | 1 - 7/8 | 936 | 1422 | |
| 48 | | 1550 | | |
| 50 | | 1678 | | |
| | 2 | 1141 | 1727 | |
| 52 | 2 - 1/8 | 1196 | 1815 | |
| 54 | | 1962 | | |
| 56 | 2 - 1/4 | 1387 | 2099 | |
| 58 | | 2188 | | |
| 60 | 2 - 3/8 | 1488 | 2256 | |
| 62 | 2 - 1/2 | 1604 | 2433 | |
| 63 | | 2600 | | |
| 64 | 2 - 5/8 | 1712 | 2688 | |
| 67 | | 2737 | | |
| 70 | 2 - 3/4 | 1768 | 3012 | |
| 72 | | 3120 | | |
| | 2 - 7/8 | 2312 | 3296 | |
| 76 | 3 - 1/8 | 2379 | 3394 | |
| | | 3561 | | |
| | 3 - 1/4 | 2576 | 3885 | |
| 83 | 3 - 3/8 | 2810 | 4248 | |
| 86 | | 4562 | | |

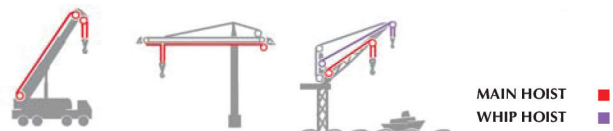




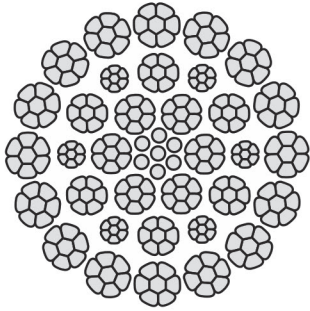
POWERFORM 18



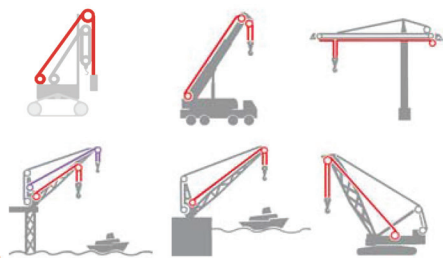
| NOM. ROPE DIA. | | APPROX. MASS | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|----------------|---------|--------------|------------------------|--|
| | | | Galvanized | |
| | | | 1960 N/mm ² | |
| mm | in | Kg./100m | kN | |
| 6 | | 17.5 | 29.4 | |
| 7 | | 23.8 | 38.0 | |
| 8 | | 31.0 | 51.8 | |
| 9 | | 39.3 | 64.6 | |
| 10 | | 48.5 | 80.8 | |
| 11 | | 58.7 | 101 | |
| 12 | | 69.8 | 116 | |
| | 1/2 | 78.2 | 135 | |
| 13 | | 82.0 | 141 | |
| 14 | | 95.1 | 160 | |
| 15 | | 109 | 182 | |
| 16 | 5/8 | 124 | 209 | |
| 17 | | 140 | 237 | |
| 18 | | 157 | 266 | |
| | 3/4 | 175 | 291 | |
| 20 | | 194 | 320 | |
| 22 | | 235 | 379 | |
| | 7/8 | 240 | 387 | |
| 24 | | 279 | 462 | |
| | 1 | 313 | 517 | |
| 26 | | 328 | 542 | |
| 28 | | 380 | 632 | |
| 30 | | 437 | 721 | |
| 32 | 1 - 1/4 | 497 | 820 | |



POWERFORM 35



| NOM. ROPE DIA. | | APPROX. MASS | MINIMUM BREAKING FORCE | |
|----------------|-------|------------------------|------------------------|--|
| | | | Galvanized | |
| | | 2160 N/mm ² | | |
| mm | in | Kg./100m | kN | |
| | 1/2 | 81.1 | 160 | |
| 14 | | 98.6 | 192 | |
| 16 | 5/8 | 129 | 252 | |
| 18 | | 163 | 321 | |
| 19 | 3/4 | 182 | 358 | |
| 20 | | 201 | 399 | |
| 22 | | 243 | 484 | |
| | 7/8 | 249 | 490 | |
| 24 | | 290 | 572 | |
| | 1 | 325 | 640 | |
| 26 | | 340 | 661 | |
| 28 | | 394 | 788 | |
| | 1-1/8 | 411 | 810 | |
| 30 | | 453 | 904 | |
| 32 | 1-1/4 | 515 | 1035 | |
| 35 | 1-3/8 | 616 | 1216 | |
| 38 | 1-1/2 | 726 | 1437 | |
| 40 | | 805 | 1588 | |
| 42 | | 887 | | |
| | 1-3/4 | 994 | | |
| 46 | | 1064 | | |
| 48 | | 1159 | | |



MAIN HOIST
WHIP HOIST



A JOINT VENTURE COMPANY BETWEEN:

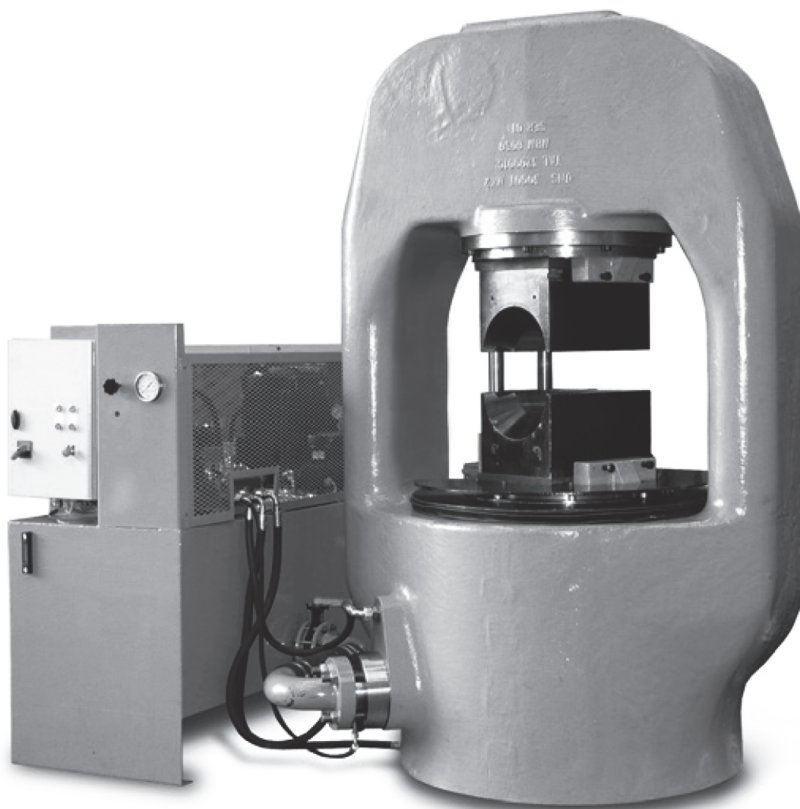


SLING WIRE ROPE

مفتخریم اعلام داریم شرکت فولاد رسن با مجهز شدن به قویترین دستگاه پرس سیم بکسل در ایران تنها واحد ارائه دهنده سیم بکسلهای پرس شده (Sling Wire Rope) مطابق با استاندارد EN13414-1 می باشد.



Made in UK



این دستگاه ساخت شرکت **Unisplice** انگلستان در سال ۲۰۱۴ است و با استفاده از بوش های آلومینیومی ساخت این شرکت انواع سیم بکسل تا سایز **80mm** را میتواند پرس کند، همچنین با بکارگیری بوشهای آهنی توان پرس سیم بکسل تا سایز **90mm** را دارد.



UNISPLICE



ZEN[®]
Form A + B



Steel Swaging Sleeve

SLING WIRE ROPE



Working Load Limits for slings using rope of classes 6x19 and 6x36 in grade 1960(EIPS) and having ferrule-secured eye terminations

| Tip | One Leg Sling | | Two Leg Sling | | | | Three & Four Leg Sling | | | | Endless Sling | |
|---------------------|---------------|------------|---------------|-----------------|------------|-----------------|------------------------|-----------------|------------|-----------------|---------------|------------|
| | | | | | | | | | | | | |
| Angel to Vertical | 0° | 0° | 0° to 45° | Over 45° to 60° | 0° to 45° | Over 45° to 60° | 0° to 45° | Over 45° to 60° | 0° to 45° | Over 45° to 60° | 0° | 0° |
| NOM. ROPE DIA. (mm) | Fiber Core | Steel Core | Fiber Core | | Steel Core | | Fiber Core | | Steel Core | | Fiber Core | Steel Core |
| 8 | 0.75 | 0.80 | 1.05 | 0.75 | 1.15 | 0.80 | 1.55 | 1.10 | 1.72 | 1.23 | 1.20 | 1.28 |
| 9 | 0.95 | 1.00 | 1.35 | 0.95 | 1.40 | 1.00 | 2.00 | 1.40 | 2.10 | 1.50 | 1.50 | 1.60 |
| 10 | 1.20 | 1.30 | 1.65 | 1,05 | 1.80 | 1.30 | 2.50 | 1.80 | 2.73 | 1.95 | 1.90 | 2.05 |
| 11 | 1.45 | 1.50 | 2.00 | 1.45 | 2.10 | 1.50 | 3.05 | 2.15 | 3.15 | 2.25 | 2.30 | 2.40 |
| 12 | 1.75 | 1.80 | 2.40 | 1.75 | 2.50 | 1.80 | 3.65 | 2.60 | 3.80 | 2.70 | 2.80 | 2.85 |
| 13 | 2.05 | 2.10 | 2.70 | 2.05 | 2.90 | 2.10 | 4.30 | 3.00 | 4.40 | 3.15 | 3.20 | 3.35 |
| 14 | 2.30 | 2.50 | 3.3 | 2.30 | 3.50 | 2.50 | 4.80 | 3.45 | 5.25 | 3.75 | 3.65 | 4.00 |
| 16 | 3.00 | 3.30 | 4.25 | 3.00 | 4.60 | 3.30 | 6.30 | 4.50 | 9.60 | 4.95 | 4.80 | 5.25 |
| 18 | 3.80 | 4.10 | 5.35 | 3.80 | 5.70 | 4.10 | 7.95 | 5.70 | 8.60 | 6.15 | 6.05 | 6.55 |
| 19 | 4.25 | 4.60 | 6.00 | 4.25 | 6.40 | 4.60 | 8.90 | 6.35 | 9.65 | 6.90 | 6.80 | 7.35 |
| 20 | 4.75 | 5.10 | 6.65 | 4.75 | 7.10 | 5.10 | 9.95 | 7.10 | 10.70 | 7.65 | 7.60 | 8.15 |
| 22 | 5.75 | 6.20 | 8.05 | 5.75 | 8.70 | 6.20 | 12.05 | 8.60 | 13.00 | 9.30 | 9.20 | 9.90 |
| 24 | 6.80 | 7.40 | 9.55 | 6,30 | 10.30 | 7.40 | 14.25 | 10.20 | 15.50 | 11.10 | 10.85 | 11.80 |
| 25 | 7.45 | 8.60 | 10.40 | 7.45 | 12.00 | 8.60 | 15.65 | 11.15 | 18.05 | 12.90 | 11.90 | 13.75 |
| 28 | 9.30 | 10.00 | 13.00 | 9.30 | 14.00 | 10.00 | 19.50 | 13.95 | 21.00 | 15.00 | 14.85 | 16.00 |
| 32 | 12.15 | 13.10 | 17.00 | 12.15 | 18.30 | 13.10 | 25.50 | 18.20 | 27.50 | 19.65 | 19.40 | 20.95 |
| 36 | 15.35 | 16.60 | 21.50 | 15.35 | 23.20 | 16.60 | 32.20 | 23.00 | 34.85 | 24.90 | 24.55 | 26.55 |
| 40 | 19.00 | 20.60 | 26.60 | 19.00 | 28.80 | 20.60 | 39.90 | 28.50 | 43.25 | 30.90 | 30.40 | 32.95 |
| 44 | 22.95 | 24.80 | 32.15 | 22.95 | 34.70 | 24.80 | 48.20 | 34.40 | 52.10 | 37.20 | 36.70 | 39.65 |
| 48 | 27.30 | 29.50 | 38.20 | 27.30 | 41.40 | 29.50 | 57.30 | 40.95 | 61.95 | 44.25 | 43.65 | 47.20 |
| 52 | 32.10 | 34.80 | 44.95 | 32.10 | 48.70 | 34.80 | 67.40 | 48.15 | 73.10 | 52.20 | 51.30 | 55.65 |
| 56 | 37.20 | 40.20 | 52.05 | 37.20 | 56.30 | 40.20 | 78.10 | 55.80 | 84.40 | 60.30 | 59.50 | 64.30 |
| K_L | 1 | 1 | 1,4 | 1 | 1,4 | 1 | 2,1 | 1,5 | 2,1 | 1,5 | 1,6 | 1,6 |

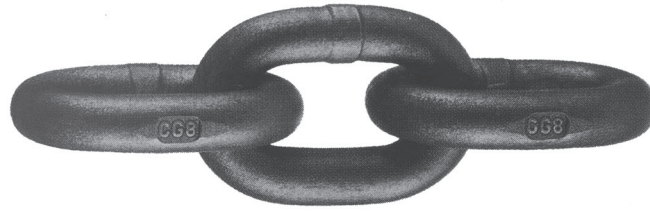
ACCESSORIES



ACCESSORIES



CHAIN



Grade 80 Alloy Chain

| Nominal Size of Chain | | Working Load Limit t | Weight Per Meter Kg | Inside Width mm | Inside Length mm | Minimum Breaking Load t |
|-----------------------|-------|-------------------------|------------------------|--------------------|---------------------|----------------------------|
| (mm) | (in.) | | | | | |
| 6 | 1/4 | 1.12 | 1.6 | 1.12 | 2.36 | 0.9 |
| 7 | 9/32 | 1.5 | 2.12 | 1.5 | 3.15 | 1.2 |
| 8 | 5/16 | 2 | 2.8 | 2 | 4.25 | 1.6 |
| 10 | 3/8 | 3.15 | 4.25 | 3.15 | 6.7 | 2.5 |
| 13 | 1/2 | 5.3 | 7.5 | 5.3 | 11.2 | 4.25 |
| 16 | 5/8 | 8 | 11.2 | 8 | 17 | 6.4 |
| 19-20 | 3/4 | 1.2 | 16 | 11.2 | 23.6 | 9 |
| 22 | 7/8 | 15 | 21.2 | 15 | 31.5 | 12 |
| 26 | 1 | 21.2 | 30 | 21.2 | 45 | 17 |
| 32 | 1-1/4 | 31.5 | 45 | 31.5 | 67 | 25.2 |

Crosby






CMCO
COLUMBUS MCKINNON



CHAIN SLING



Grade 80 Alloy Chain Working Load Limit – 4 to 1 Design Factor

| Nominal Size of Chain | | Single Leg | Two Leg Slings | | Triple and Four-Leg Slings | | Choker Hitch |
|-----------------------------|-------|---|---|----------------------|---|---|---|
| | |  |  | |  |  |  |
| (mm) | (in.) | t | 0° to 45° t | Over 45° to 60° t | 0° to 45° t | Over 45° to 60° t | 0° t |
| 6 | 1/4 | 1.12 | 1.6 | 1.12 | 2.36 | 1.7 | 0.9 |
| 7 | 9/32 | 1.5 | 2.12 | 1.5 | 3.15 | 2.24 | 1.2 |
| 8 | 5/16 | 2 | 2.8 | 2 | 4.25 | 3 | 1.6 |
| 10 | 3/8 | 3.15 | 4.25 | 3.15 | 6.7 | 4.75 | 2.5 |
| 13 | 1/2 | 5.3 | 7.5 | 5.3 | 11.2 | 8 | 4.25 |
| 16 | 5/8 | 8 | 11.2 | 8 | 17 | 11.8 | 6.4 |
| 19-20 | 3/4 | 12 | 16 | 11.2 | 23.6 | 17 | 9 |
| 22 | 7/8 | 15 | 21.2 | 15 | 31.5 | 22.4 | 12 |
| 26 | 1 | 21.2 | 30 | 21.2 | 45 | 31.5 | 17 |
| 32 | 1-1/4 | 31.5 | 45 | 31.5 | 67 | 47.5 | 25.2 |

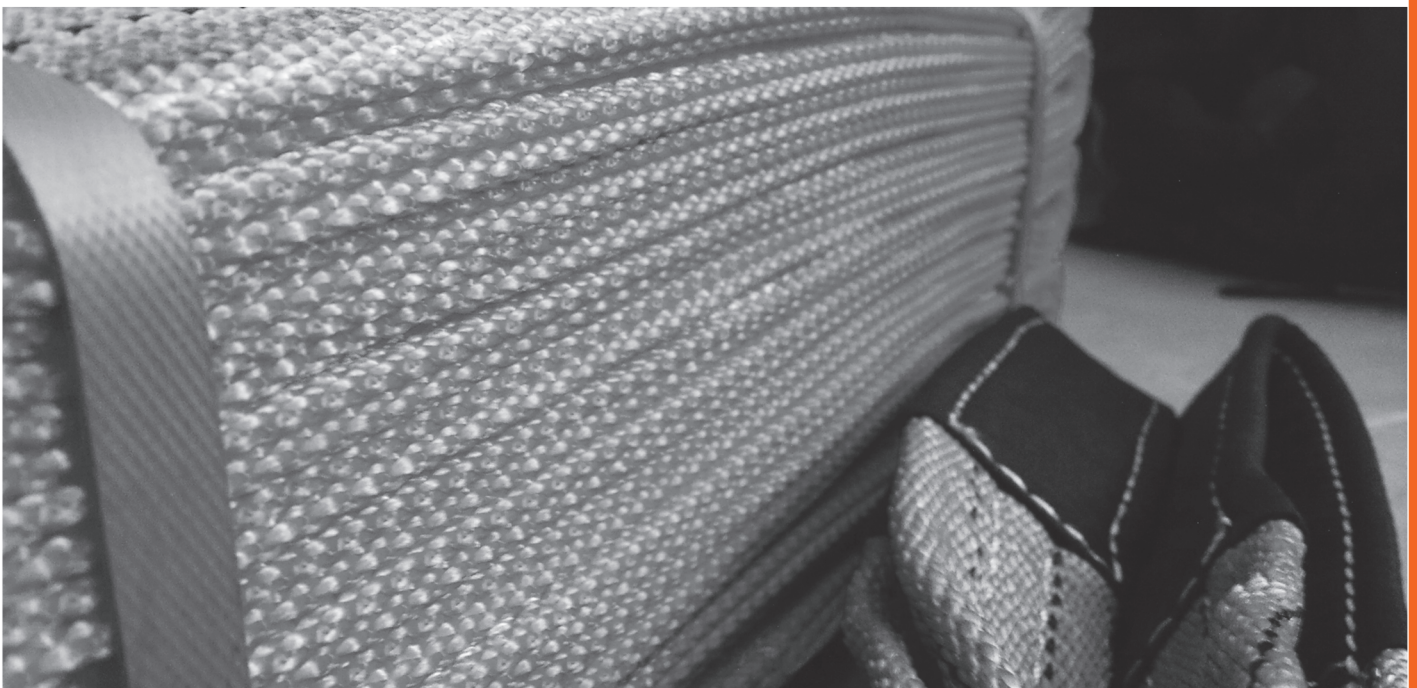


WEBBING SLING BELT



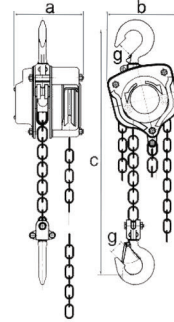
2 Ply Webbing Sling

| Webbing Width (inch) | Vertical | Basket | | Two-Leg | | Choker Hitch | | |
|-------------------------|----------|----------------|----------------------|----------------|----------------------|--------------|----------------|----------------------|
| | 0° t | 0° to 45° t | Over 45° to 60° t | 0° to 45° t | Over 45° to 60° t | 0° t | 0° to 45° t | Over 45° to 60° t |
| 2 | 2 | 2.8 | 2 | 2.8 | 2 | 1.6 | 2.2 | 1.6 |
| 3 | 3 | 4.2 | 3 | 4.2 | 3 | 2.4 | 3.4 | 2.4 |
| 4 | 4 | 5.6 | 4 | 5.6 | 4 | 3.2 | 4.5 | 3.2 |
| 6 | 6 | 8.4 | 6 | 8.4 | 6 | 4.8 | 6.7 | 4.8 |
| 8 | 8 | 11.2 | 8 | 11.2 | 8 | 6.4 | 9.0 | 6.4 |
| 10 | 10 | 14.0 | 10 | 14.0 | 10 | 8.0 | 11.2 | 8.0 |
| 12 | 12 | 16.8 | 12 | 16.8 | 12 | 9.6 | 13.4 | 9.6 |

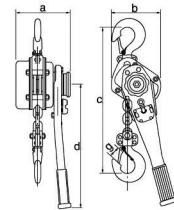


LIFTING EQUIPMENT

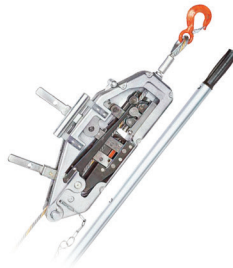
Chain Block



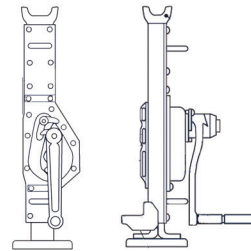
Lever Hoist



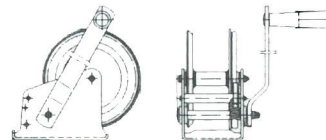
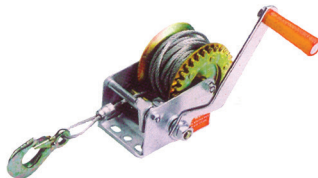
Wire Rope Winch



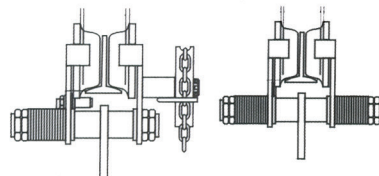
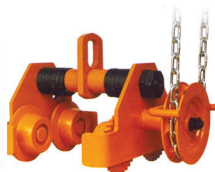
Mechanical Jack



Hand Winch



Trolley





LET US TAKE CARE OF YOUR
FUTURE TODAY

دفتر فروش: تهران، بزرگراه کردستان، خیابان جهان آرا،
خیابان سی و هشتم، پلاک ۴۶، واحد یک
تلفن: +۹۰۴۸۲۲۹۰۲۱-۸۸۲۲۹۰۴۰ فکس: +۹۰۴۸۲۲۸۱۱۹۷-۲۱

انبار: تهران، بزرگراه آیت الله سعیدی، شهرک صنعتی چهاردانگه
بلوار کاوه (هفدهم)، پلاک ۱۱۴

وب سایت: www.pouladrasan.com

ایمیل: info@pouladrasan.com